

Precyzyjne wałki prowadzące ze stali nierdzewnej X90CrMoV18 hartowane indukcyjnie, szlifowane

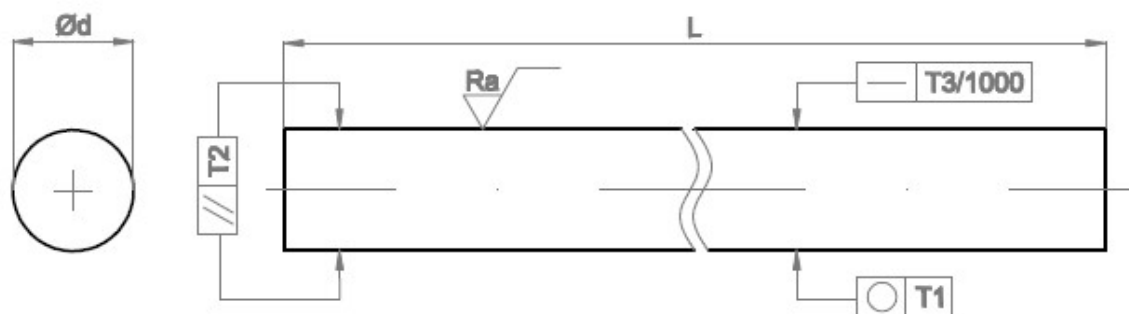
Precyzyjne wałki prowadzące (wałki liniowe) o oznaczeniu **SSA...h6** wykonane są ze stali nierdzewnej X90CrMoV18 hartowane indukcyjnie i szlifowane.

Podstawowe parametry oferowanych przez nas wałków z serii **SSA** to:

- Materiał: **X90CrMoV18 (1.4112)**
- Klasa dokładności średnicy wałka: **ISO h6**
- Twardość powierzchni: **min. 54 HRC**
- Chropowatość powierzchni szlifowanej: **max. 0,3 Ra**



Pozostałe parametry wałków prowadzących, które zależą od ich średnicy, podane są w tabeli poniżej.



Typ	Średnica wałka Ød [mm]	L (max) [mm]	Masa [kg/m]	Tol. średnicy ISO h6 [µm]	T1 [µm]	T2 ¹⁾ [µm]	T3 ²⁾ [mm]	Min. grubość warstwy hartowanej [mm]
SSA4	4	2000	0,098	0 / -8	4	5	0,3	0,4 ³⁾
SSA5	5	3000	0,154	0 / -8	4	5	0,2	0,4 ³⁾
SSA6	6	6000	0,222	0 / -8	4	6	0,2	0,4
SSA8	8	6000	0,394	0 / -9	4	6	0,2	0,4
SSA10	10	6000	0,616	0 / -9	4	6	0,1	0,4
SSA12	12	6000	0,888	0 / -11	5	8	0,1	0,6
SSA14	14	6000	1,208	0 / -11	5	8	0,1	0,6
SSA15	15	6000	1,387	0 / -11	5	8	0,1	0,6
SSA16	16	6000	1,578	0 / -11	5	8	0,1	0,6
SSA18	18	6000	1,997	0 / -11	5	8	0,1	0,6
SSA20	20	6000	2,466	0 / -13	6	9	0,1	0,9
SSA25	25	6000	3,853	0 / -13	6	9	0,1	0,9
SSA30	30	6000	5,549	0 / -13	6	9	0,1	0,9
SSA35	35	6000	7,552	0 / -16	7	11	0,1	1,5

SSA40	40	6000	9,864	0 /-16	7	11	0,1	1,5
SSA45	45	6000	12,520	0 /-16	7	11	0,1	1,5
SSA50	50	6000	15,413	0 /-16	7	11	0,1	1,5
SSA60	60	6000	22,195	0 /-19	8	13	0,1	2,2

¹⁾ Różnicowy pomiar średnicy na długości 1000 mm

²⁾ Pomiar zgodny z DIN ISO 13012

³⁾ Dopuszczalne hartowanie na wskroś

Niższa nośność tulei łożyskowych ze względu na niższą twardość wałka.

Efektywne nośności tulei: $C_{ef} = 0,74 \cdot C$ $C_{0ef} = 0,8 \cdot C_0$

Możemy przyciąć wałek na dowolną długość oraz wykonać jego dodatkową obróbkę zgodnie z Państwa życzeniem.

Obróbka mechaniczna wałków obejmuje takie czynności jak:

- wykonanie czołowych otworów gwintowanych
- wykonanie otworów radialnych gwintowanych
- zatoczenie końcówki wałka
- zakończenie wałka gwintem zewnętrznym
- wykonanie rowków pod pierścienie osadcze
- wykonanie powierzchni szlifowanych na wałkach
- obróbka wałka według rysunku klienta