

Precyzyjne wałki prowadzące ze stali C60 hartowane indukcyjnie, szlifowane, drążone

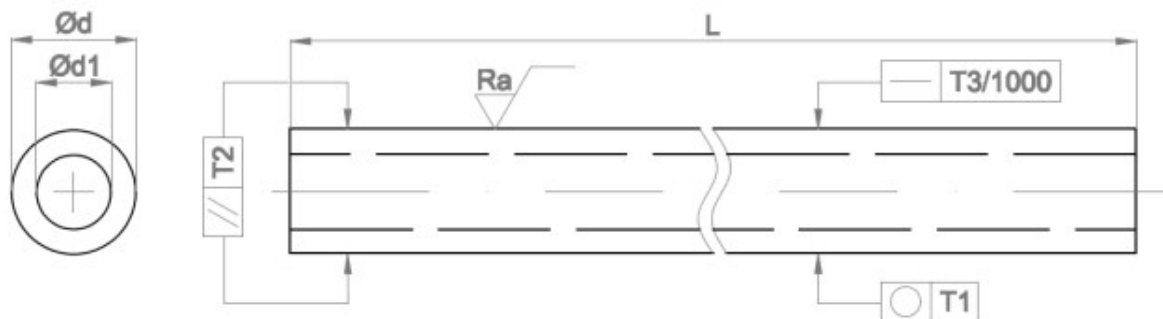
Precyzyjne wałki prowadzące (wałki liniowe) o oznaczeniu **PD...h6** wykonane są ze stali C60 hartowane indukcyjnie i szlifowane.

Podstawowe parametry oferowanych przez nas wałków z serii **PD** to:

- Materiał: **C60 (1.0601)**
- Klasa dokładności średnicy wałka: **ISO h6**
- Twardość powierzchni: **min. 59 HRC**
- Chropowatość powierzchni szlifowanej: **max. 0,3 Ra**



Pozostałe parametry wałków prowadzących, które zależą od ich średnicy, podane są w tabeli poniżej.



Typ	Średnica wałka Ød [mm]	L (max) [mm]	Średnica wewn. Ød1 [mm] (±10%)	Masa [kg/m]	Tol. średnicy ISO h6 [µm]	T1 [µm]	T2 ¹⁾ [µm]	T3 ²⁾ [mm]	Min. grubość warstwy hartowanej [mm]
PD12	12	6000	4	0,79	0 / -11	5	8	0,3	0,6
PD16	16	6000	7	1,28	0 / -11	5	8	0,3	0,6
PD20	20	6000	14	1,25	0 / -13	6	9	0,2	0,9
PD25	25	6000	15,6	2,35	0 / -13	6	9	0,2	0,9
PD30	30	6000	18,3	3,5	0 / -13	6	9	0,2	0,9
PD40	40	6000	28	4,99	0 / -16	7	11	0,1	1,5
PD50	50	6000	29,7	9,91	0 / -16	7	11	0,1	1,5
PD60	60	6000	36	14,2	0 / -19	8	13	0,1	2,2

¹⁾ Różnicowy pomiar średnicy na długości 1000 mm

²⁾ Pomiar zgodny z DIN ISO 13012

Możemy przyciąć wałek na dowolną długość oraz wykonać jego dodatkową obróbkę zgodnie z Państwa życzeniem.