

SCHWINGUNGSDÄMPFER TYP K1/KN1 K2/KN2

VIBRATION ABSORBER TYPE K1/KN1 K2/KN2



K1/KN1



K2/KN2

RESATEC SCHWINGUNGSDÄMPFER TYP K1/KN1 UND K2/KN2:

Der RESATEC Schwingungsdämpfer Typ K besteht aus einem Aluminium-Gussdeckel und einem aufgeleimten rostbeständigen Stahldrahtkissen. Damit ist dieser Dämpfer ölbeständig und Wärme wird ohne Stau abgeführt.

Der Typ **K1/KN1** eignet sich als Aktiv-Isolation mit hoher Stabilität für die Lagerung von Werkzeugmaschinen mit hoher Drehzahl und kleiner Schwingamplitude wie Fräsmaschinen, Drehbänke, Bohrmaschinen, Richtbänke, Schraubenkompressoren oder hydraulischen Pressen.

Der Typ **K2/KN2** ist weicher, hat somit eine kleinere Eigenfrequenz und eignet sich als Aktiv-Isolation für die Lagerung von Werkzeugmaschinen mit geringer Erregerfrequenz und grosser Bewegung wie Exzenterpressen, Kolbenkompressoren und Stanzmaschinen. Als Passiv-Isolation eignet sich der Typ K2/KN2 für die Lagerung von Läppmaschinen, Druckwalzen, Schleifmaschinen, Transformatoren und als Fundamentlagerung.

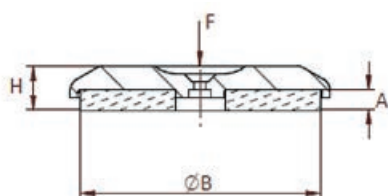
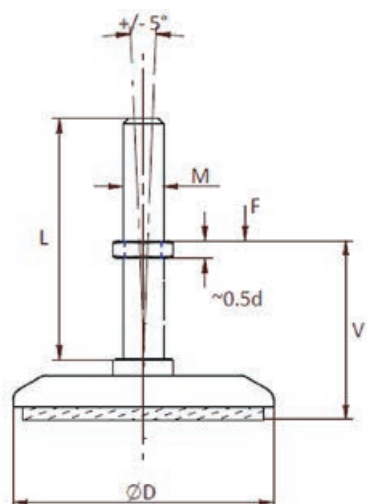
In der Variante **KN1/KN2** ist eine Schraube zur stufenlosen Nivellierung vorhanden. Bodenunebenheiten können bis zu $\pm 5^\circ$ kompensiert werden.

RESATEC VIBRATION ABSORBER TYPE K1/KN1 AND K2/KN2:

The RESATEC vibration absorber type K consists of a cast aluminum cover and a glued-on rust-resistant steel wire cushion. As a result, this absorber is oil resistant and heat is dissipated without accumulation. Type **K1/KN1** is suitable as active isolation with high stability for the mounting of tool machines with high speed and small vibration amplitude such as milling machines, lathes, drilling machines, straightening benches, screw compressors or hydraulic presses.

Type **K2/KN2** is softer, thus has a lower natural frequency and is suitable as active isolation for the mounting of machine tools with low excitation frequency and large process motion such as eccentric presses, piston compressors and punching machines. As passive insulation, type K2/KN2 is suitable for the mounting of lapping machines, printing rollers, grinding machines, transformers and as foundation mounting.

In the **KN1/KN2** variant, a screw is provided for leveling. Uneven surfaces can be compensated up to $\pm 5^\circ$.



Abmasse, Belastungswerte und Material/dimensions, load values and material

Typ type	Art. Nr. art. no.	Last load	Eigenfrequenz fe natural frequency fe	Last load	øD	M	L	V	H	A	B	Gewicht weight
		Fstat dN (kg)	Fstat Hz	Fdyn g								kg
K1 – 80	250 300 80	100 – 1 300	24 – 20	2.1	80	–	–	–	19	10	~70	0.19
K1 – 130	250 301 30	400 – 2 700	21 – 18	2.1	130	–	–	–	23	10	~120	0.65
K1 – 170	250 301 70	1500 – 7 000	35 – 28	2.1	170	–	–	–	30	10	~155	3.3
KN1 – 80 M16×120	251 300 80	100 – 1 300	24 – 20	2.1	80	M16	120	35 – 125	19	10	~70	0.4
KN1 – 130 M20×120	251 301 30	400 – 2 700	21 – 18	2.1	130	M20	120	45 – 130	23	10	~120	1

Abmasse, Belastungswerte und Material/dimensions, load values and material

Typ type	Art. Nr. art. no.	Last load	Eigenfrequenz fe natural frequency fe	Last load	øD	M	L	V	H	A	B	Gewicht weight
		Fstat dN (kg)	Fstat Hz	Fdyn g								kg
K2 – 80	250 400 80	100 – 1300	14 – 12	2.1	80	–	–	–	27	19	~70	0.27
K2 – 130	250 401 30	400 – 2700	14 – 12	2.1	130	–	–	–	31	18	~120	0.92
K2 – 170	250 401 70	1500 – 7000	22 – 20	2.1	170	–	–	–	41	20	~155	3.72
KN2 – 80 M16×120	251 400 80	100 – 1300	14 – 12	2.1	80	M16	120	45 – 140	27	19	~70	0.48
KN2 – 130 M20×120	251 401 30	400 – 2700	14 – 12	2.1	130	M20	120	50 – 140	31	18	~120	1.30

Material

Dämpfungskissen aus gestricktem und gepresstem CR-Ni Stahldraht
Temperaturbereich –25 °C bis 300 °C
Gussdeckel K-80 und K-130 aus EN-AC-47000
Gussdeckel K-170 aus EN-GJS-400/Pulverlackbeschichtung
Schraube DIN 933 ISO 4017 Stahl 8,8 galvanisch verzinkt
6kt-Mutter DIN 439 B ISO 4035 Stahl 8,8 galvanisch verzinkt

Material

resilient pad made in knitted and pressed chromium-nickel steel wire
temperatur range –25 °C until 300 °C
top cast cover K-80 and K-130 made in EN-AC-47000
top cast cover K170 made in EN-GJS-400/powder coating
screw DIN 933 ISO 4017 steel 8.8 galvanised
hex-nut DIN 439 ISO 4035 steel 8.8 galvanised