

SIEBLAGERUNG TYP CS

SCREEN MOUNT TYPE CS

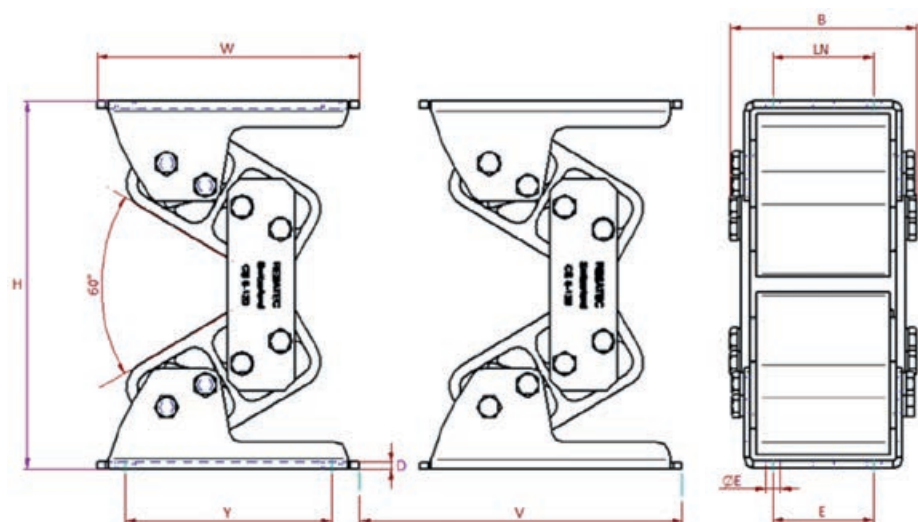
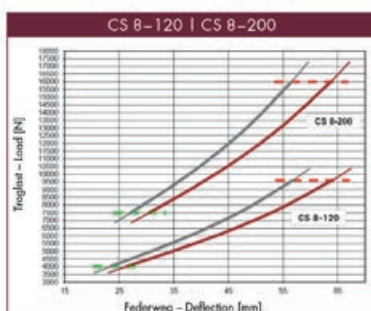
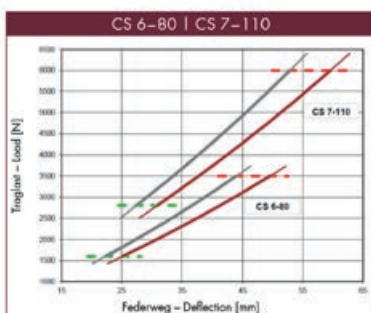
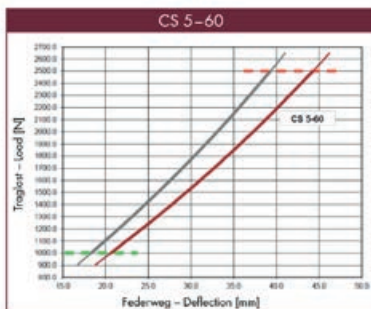


RESATEC SIEBLAGERUNG TYP CS:

Die RESATEC Sieblagerung Typ CS ist die Optimierung bezüglich der Bauhöhe. Reduzierte Schwingweiten und gute Isolierwirkung bleiben erhalten. Spezifisch für die Lagerung von horizontal stehenden Förderanlagen (Linearförderer) mit meist kleineren Schwingweiten. Die zur Reihe CH veränderte Bauart ergibt eine Verstimmung in der Eigenfrequenz der Lagerungen. Somit kann die RESATEC-Sieblagerung Typ CS auch als Lagerung zwischen dem Fundament und einem Gegenschwingrahmen, in Kombination mit unseren Abstützungen Typ CH und CH-PL zwischen dem Gegenschwingrahmen und dem schwingenden Sieb, eingesetzt werden.

RESATEC SCREEN MOUNT TYPE CS:

The RESATEC screen mount type CS is the optimization with regard to the overall height. Reduced vibration amplitudes and good insulating effect are maintained. Specific for the mounting of horizontally standing conveyors (linear conveyors) with mostly smaller oscillation amplitudes. The design, which is different from the CH series, results in a detuning in the natural frequency of the mounts. Thus, the RESATEC screen mount type CS can also be used as a support between the foundation and a counter-swinging frame in combination with our mountings type CH and CH-PL between the counter-swinging frame and the swinging screen.



— max. Belastung – max. Load — min. Belastung – min. Load — Einfederung bis 1 Tag – Deflection while 1 Day — Einfederung bis 1 Jahr – Deflection while 1 Year

Typ type	Art. Nr. art. no.	H	W	B	LN	D	E	øE +/- 0.2	Y	V	Gewicht weight	Material		
		unbelastet unloaded	max. Last max. load					min. 8 Schrauben screws		min.	kg	Gehäuse housing	Innenteil core	Hebel lever support
CS 5 – 60	556 005 02	184	145 – 139	150	94	60	4	40	9	120	165	Aluminium	Aluminium	Stahl mit Pulverlackierung steel with powder coating
CS 6 – 80	556 006 02	244	200 – 193	176	126	80	5	50	11	150	185			
CS 7 – 110	556 007 02	298	245 – 237	220	159	110	6	80	13.5	170	230			
CS 8 – 120	556 008 01	329	272 – 266	235	164	120	6	90	13.5	185	245			
CS 8 – 200	556 008 03			235	249	200	7.5	90		185	24.6			

Belastungswerte/load values, max. Einsatzparameter/capacity limits

				Eigen- frequenz fe natural frequency fe		Dynam. Federrate cd dynam. spring ratio cd 960 min ⁻¹			max. Einsatzparameter/capacity limits*											
Typ type	Art. Nr. art. no.	Belastung load		Belastung load		sw amplitude			720 min ⁻¹ (12 Hz)				960 min ⁻¹ (16 Hz)				1440 min ⁻¹ (24 Hz)			
		min. N	max. N	min. Hz	max. Hz	verti. N/mm	peak to peak mm	hori. N/mm	sw mm	K –	W %	Vm m/min.	sw mm	K –	W %	Vm m/min.	sw mm	K –	W %	Vm m/min.
CS 5 – 60	556 005 02	1 000	2 500	3.9	2.9	124	5.5	58	6.5	1.9	93.7	7	5.5	2.8	96.6	9	4.3	5	98.5	7
CS 6 – 80	556 006 02	1 600	3 500	3.5	2.5	127	8	68	10	2.8	94.8	12	8	4.2	97.2	13	6	7.4	98.8	14
CS 7 – 110	556 007 02	2 800	6 000	3.2	2.3	195	9	100	11	3.2	95.7	13	9	4.8	97.6	15	7	8.5	99	17
CS 8 – 120	556 008 01	4 000	9 600	2.6	2.4	328	10	129	12	3.5	95.5	14	10	5.1	97.5	16	8	9.3	99	18
CS 8 – 200	556 008 03	7 500	16 000	2.6	2.4	551	10	211												

*sw = Schwingweite/amplitude (peak to peak)

K = Schwingmaschinenkennzahl/oscillating machine factor

W = Schwingisolation/isolation efficiency

Vm = theo. Material-Fördergeschwindigkeit/theo. conveying speed
(Winkel/angle 45°)