



Materiał: brąz CuSn7ZnPb

gwint prawy	gwint lewy	gwint dxP	D1	D2	D3	D4h9	d1	L1	L2	L3	[kg]
N0081	N0100	Tr. 10x2	25	42	34	25	5 x M4	25	10	8	0,016
N0209	N0210	Tr. 14x3	28	48	38	28	6 x M5	35	12	8	0,258
N0083	N0102	Tr. 12x3	28	48	38	28	6 x M5	35	12	8	0,266
N0085	N0104	Tr. 16x4	28	48	38	28	6 x M5	35	12	8	0,244
N0086	N0105	Tr. 18x4	28	48	38	28	6 x M5	35	12	8	0,228
N0087	N0106	Tr. 20x4	32	55	45	32	7 x M6	44	12	8	0,346
N0088	N0107	Tr. 22x5	32	55	45	32	7 x M6	44	12	8	0,322
N0089	N0108	Tr. 24x5	32	55	45	32	7 x M6	44	12	8	0,304
N0090	N0109	Tr. 26x5	38	62	50	38	7 x M6	46	14	8	0,474
N0091	N0110	Tr. 28x5	38	62	50	38	7 x M6	46	14	8	0,442
N0092	N0111	Tr. 30x6	38	62	50	38	7 x M6	46	14	8	0,408
N0093	N0112	Tr. 32x6	45	70	58	45	7 x M6	54	16	10	0,706
N0094	N0113	Tr. 36x6	45	70	58	45	7 x M6	54	16	10	0,606
N0095	N0114	Tr. 40x7	63	95	78	63	9 x M8	66	16	12	1,700
N0096	N0115	Tr. 44x7	63	95	78	63	9 x M8	66	16	12	1,524
N0098	N0117	Tr. 50x8	72	110	90	72	11 x M10	75	18	14	2,324
N0099	N0118	Tr. 60x9	88	130	110	88	11 x M12	90	20	16	3,942
N0119	N0120	Tr. 70x10	95	140	120	95	11 x M12	105	22	17	4,465

Inne skoki i wymiary na zapytanie.

Nakrętka cylindryczna z kołnierzem do zastosowań manualnych lub zasilanych (nie zaciera się) przy małych i średnich prędkościach.

Zastosowanie ze śrubami trapezowymi stalowymi daje najlepsze rezultaty pracy w przypadku zapewnienia właściwego smarowania.

Materiał CuSn7ZnPb, materiał bardzo dobry w obróbce, stosowany na części maszyn wymagające odporności na korozję i ścieranie, temperaturę.

Jest odporny na duże obciążenia statyczne, zmienne i uderzeniowe.

Nakrętki z gwintem dwuwchodowym dostępne na zapytanie.