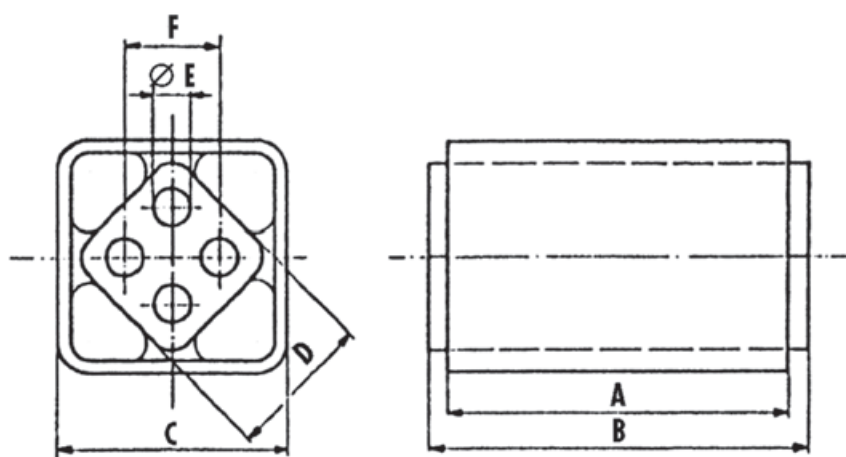
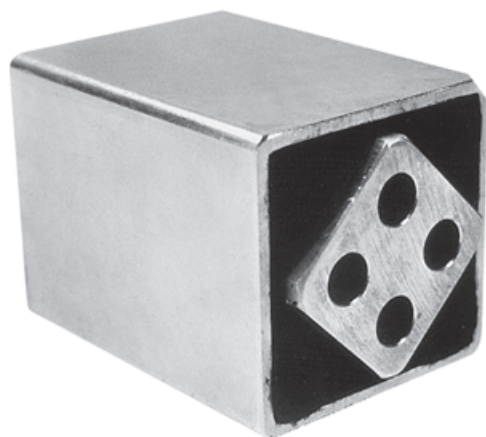




kod	typ	moment obr. M [NM] przy 32°	A	B	C	D	ØE	F	[kg]
560 540 30	LTA 4 – 30	20	30	35	32	18	6	12	0,10
560 540 50	LTA 4 – 50	34	50	55	32	18	6	12	0,15
560 540 80	LTA 4 – 80	54	80	85	32	18	6	12	0,26
560 550 40	LTA 5 – 40	55	40	45	45	27	8	20	0,26
560 550 60	LTA 5 – 60	85	60	65	45	27	8	20	0,37
560 551 00	LTA 5 – 100	140	100	105	45	27	8	20	0,62
560 560 60	LTA 6 – 60	160	60	70	60	38	10	25	0,61
560 560 80	LTA 6 – 80	210	80	90	60	38	10	25	0,80
560 561 20	LTA 6 – 120	320	120	130	60	38	10	25	1,15
560 570 80	LTA 7 – 80	310	80	90	75	45	12	35	1,01
560 571 00	LTA 7 – 100	390	100	110	75	45	12	35	3,00
560 571 50	LTA 7 – 150	580	150	160	75	45	12	35	4,45
560 581 20	LTA 8 – 120	760	120	130	80	50	M12x40	40	3,70
560 582 00	LTA 8 – 200	1370	200	210	80	50	M12x40	40	6,20
560 583 00	LTA 8 – 300	2050	300	310	80	50	M12x40	40	9,20

Produkowany przez firmę RESATEC element sprężynujący typ LTA może być stosowany w różnych gałęziach przemysłu. Kąt obrotu, który wynosi +/- 32° jak i prawie nieograniczone możliwości montażu są bardzo pożądane podczas konstrukcji i budowy nowoczesnych i bezobsługowych maszyn, zwłaszcza, że w/w produkt może spełniać wielofunkcyjną formę. Napinać, pozycjonować, sprężynować i amortyzować. Profil zewnętrzny wykonany jest ze stali, która może być ocynkowana lub pokryta warstwą ochronną nie zawierającą kadmu i ołowiu, natomiast profil wewnętrzny wykonany jest częściowo z metalu lekkiego. W otworach przelotowych profilu istnieje możliwość nacięcia gwintu.