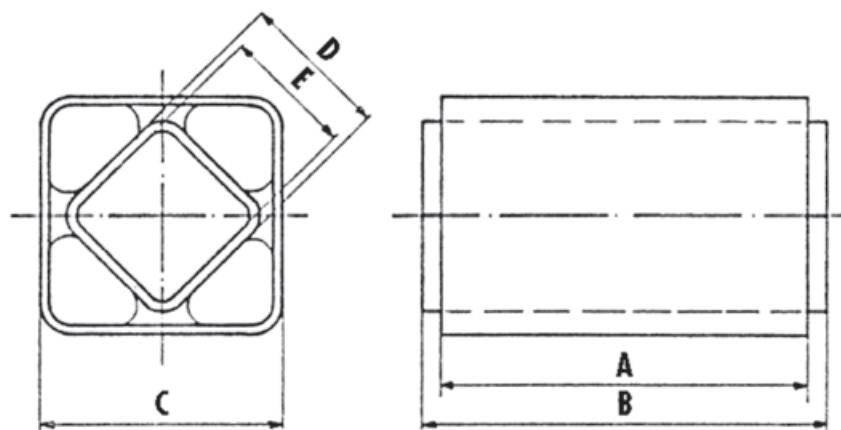
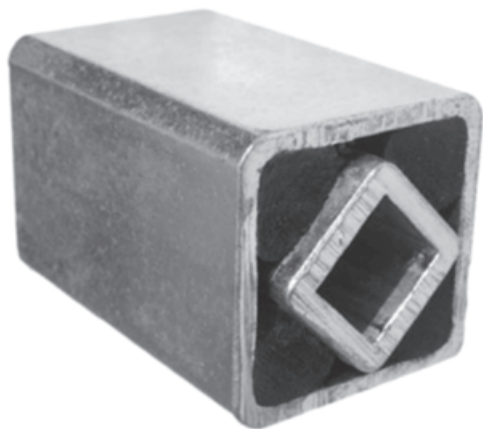




kod	typ	moment obr. M [NM] przy 32°	A	B	C	D	E	[kg]
560 430 25	LTS 3 – 25	8	25	30	27	15	11	0,08
560 430 40	LTS 3 – 40	13	40	45	27	15	11	0,13
560 430 60	LTS 3 – 60	19	60	65	27	15	11	0,19
560 440 30	LTS 4 – 30	20	30	35	32	18	12	0,13
560 440 50	LTS 4 – 50	34	50	55	32	18	12	0,22
560 440 80	LTS 4 – 80	54	80	85	32	18	12	0,33
560 450 40	LTS 5 – 40	56	40	45	45	27	22	0,27
560 450 60	LTS 5 – 60	85	60	65	45	27	22	0,40
560 451 00	LTS 5 – 100	140	100	105	45	27	22	0,66
560 460 60	LTS 6 – 60	160	60	70	60	38	30	0,68
560 460 80	LTS 6 – 80	215	80	90	60	38	30	0,90
560 461 20	LTS 6 – 120	320	120	130	60	38	30	1,35
560 470 80	LTS 7 – 80	315	80	90	75	45	35	1,20
560 471 00	LTS 7 – 100	390	100	110	75	45	35	1,46
560 471 50	LTS 7 – 150	580	150	160	75	45	35	2,16
560 481 20	LTS 8 – 120	720	120	130	80	50	40	2,20
560 482 00	LTS 8 – 200	1300	200	210	80	50	40	3,50
560 483 00	LTS 8 – 300	2000	300	310	80	50	40	5,30

Produkowany przez firmę RESATEC element sprężynujący typ LTS może być stosowany w różnych gałęziach przemysłu. Kąt obrotu, który wynosi +/- 32° jak i prawie nieograniczone możliwości montażu są bardzo pożądane podczas konstrukcji i budowy nowoczesnych i bezobsługowych maszyn, zwłaszcza, że w/w produkt może spełniać wielofunkcyjną formę. Napinać, pozycjonować, sprężynować i amortyzować. Profil zewnętrzny, jak i wewnętrzny wykonany jest ze stali, która może być ocynkowana lub pokryta warstwą ochronną nie zawierającą kadmu i ołowiu.