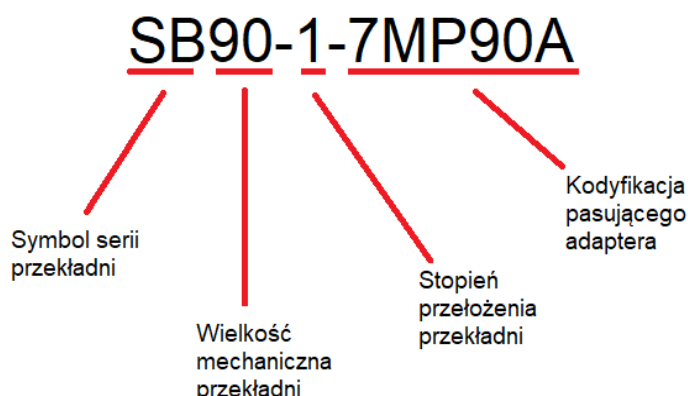
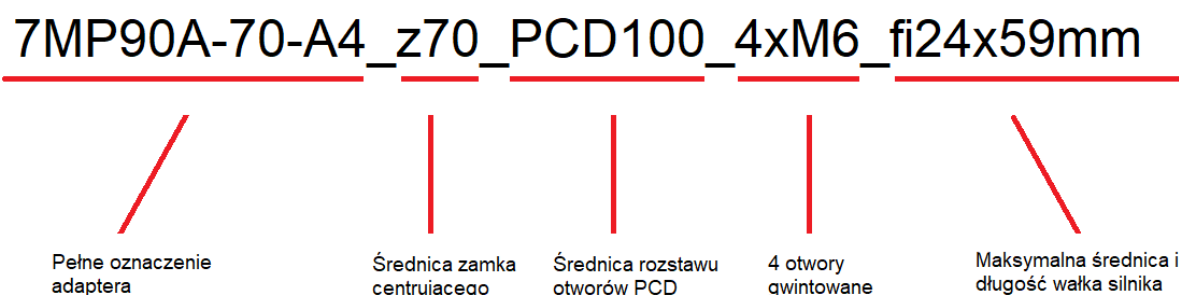


Instrukcja doboru adaptera do przekładni LiMing

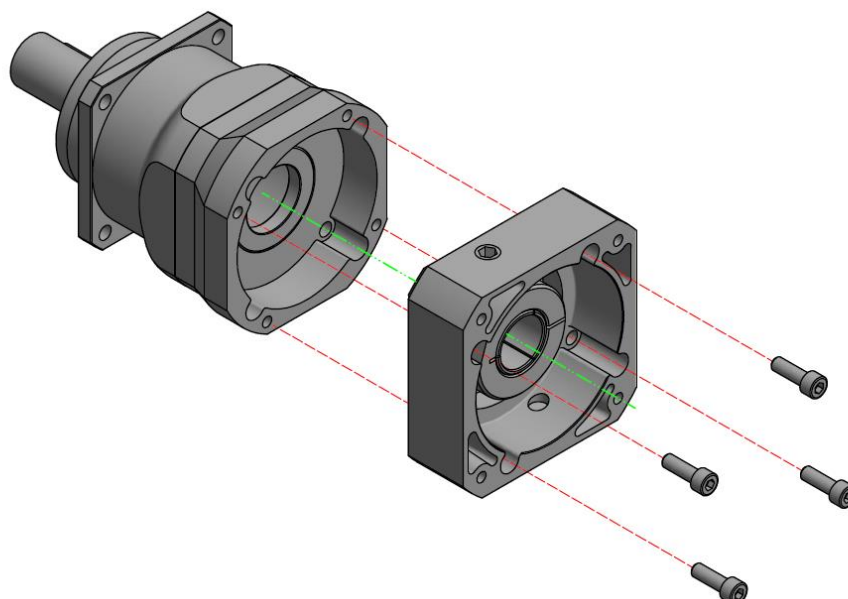
Każda z przekładni oraz każdy kołnierz posiadają swoje indywidualne oznaczenia. W przekładniach symbol zaczyna się od oznaczenia serii przekładni. Kolejny element to wielkość przekładni, której wybór jest zależny od momentu obrotowego silnika pomnożonego przez wybrane przełożenie oraz sprawność reduktora. Następnie ilość stopni przełożenia – ten parametr zależny jest od samego przełożenia wybranej przekładni. Ostatnim elementem jest oznaczenie początkowe adaptera – jest ono potrzebne by dobrać odpowiedni adapter do danej wielkości przekładni.



Wykorzystując oznaczenie początkowe adaptera z danej wielkości przekładni, można przejść do doboru adaptera według schematu poniżej.



Początkowe oznaczenie modelu adaptera musi być zgodne z kodyfikacją w modelu 3D samej przekładni. Pozostałe oznaczenia to średnica zamka centrującego silnika, średnica rozstawu otworów PCD wraz z rozmiarem otworów gwintowanych (otwory pod śruby w silniku powinny być nieco większe od gwintu, tak by śruba o danym gwincie przeszła przez otwór w silniku). Ostatni element oznaczenia adaptera to maksymalna średnica wałka silnika oraz jego maksymalna długość. Całość należy złożyć jak na rysunku poniżej.



Wymiary silnika są określone oznaczeniami na rysunku poniżej:

- A - średnica wałka silnika,
- B - średnica zamka centrującego,
- C - długość wałka silnika,
- D - głębokość zamka,
- E - średnica rozstawu otworów PCD,
- F - średnica otworu pod śrubę metryczną.

