

# SIEBLAGERUNG TYP CH

## SCREEN MOUNT TYPE CH



CH



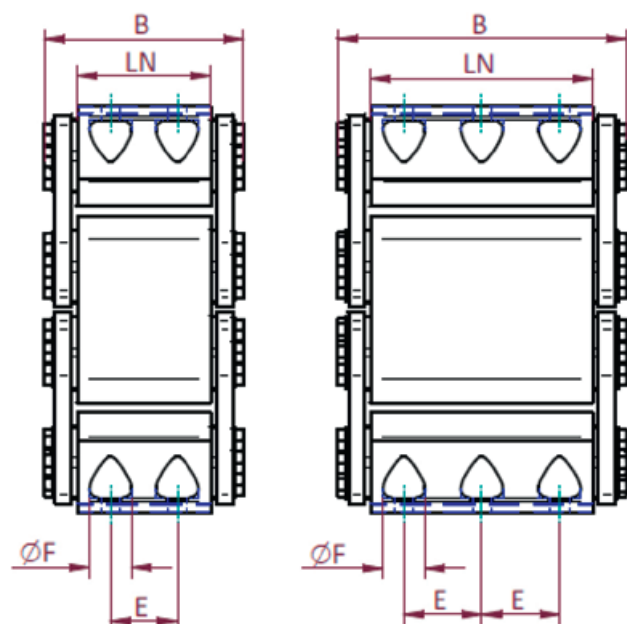
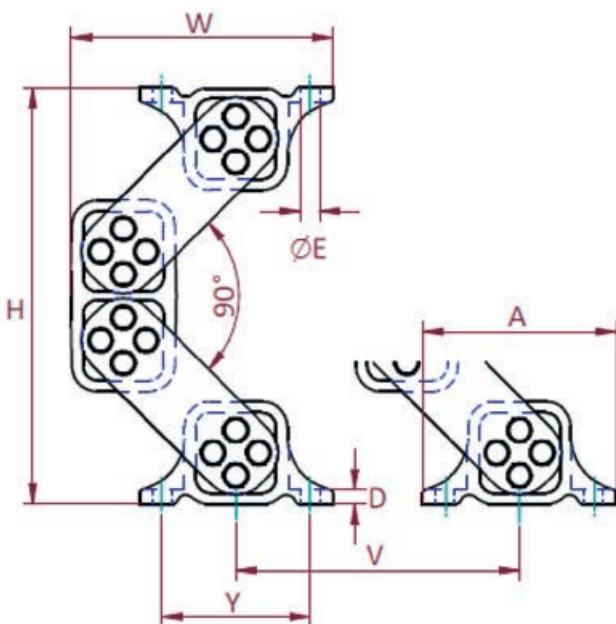
CH-I

### RESATEC SIEBLAGERUNG TYP CH: (CH-I = INOX-AUSFÜHRUNG)

Die RESATEC Sieblagerung Typ CH ist die universale Abstützung in unserem Sortiment. Alle Vorteile, wie grosse Schwingweiten, hohe Isolierwirkung, hohe Leistungsdichte, geringe Restkraftübertragung und hohe Resistenz bezüglich Spontanbeschickung sind vereint. Ebenso ist die Lagerung geneigter Siebe möglich. Quer wirkende Zugkräfte durch Riementreibe werden gut absorbiert und verhindern eine negative, einseitige Förderung.

### RESATEC SCREEN MOUNT TYPE CH: (CH-I = INOX/STAINLESS STEEL)

The RESATEC screen mount type CH is the universal mounting in our product range. All advantages, such as large oscillation amplitudes, high insulating effect, high power density, low residual force transmission and high resistance with regard to spontaneous loading are combined. The support of inclined screens is also possible. Transversely acting tensile forces due to belt drives are well absorbed and prevent negative, one-sided conveying.



Typ type	Art. Nr. art. no.	H		W		A	B	LN	D	E	øE	Schrauben screws	øF +/ - 0.2	Y	V	Gewicht weight	Material			
		unbelastet unloaded	max. Last max. load	unbelastet unloaded	max. Last max. load											min.	kg	Gehäuse housing	Innenteil core	Hebel lever
CH-I 3 – 40	556 403 02	163	123 – 118	102	116 – 117	65	52	40	4	–	7	4	–	50	120	0.9	SINT-C 40		1.4301	
CH-I 4 – 50	556 404 02	210	150 – 143	130	137 – 130	85	61	50	4.5	–	9	4	–	65	150	1.6	SINT-C 41		1.4301	
CH 5 – 60	556 105 02	236	180 – 173	148	167 – 169	105	80	60	5	–	11	4	–	80	170	2.2	Aluminium	Aluminium	Stahl Pulverlackierung steel powder coating	
CH 6 – 80	556 106 02	305	234 – 224	184	209 – 211	125	106	80	6	40	13	8	–	100	210	5				
CH 7 – 110	556 107 02	333	256 – 245	206	233 – 235	145	155	110	8	65	13	8	–	115	240	8				
CH 8 – 120	556 108 01	366	277 – 264	230	260 – 263	170	172	120	13	60	17	8	38	130	270	16				
CH 8 – 160	556 108 02		277 – 264		260 – 263		212	160		2×60		12				18.4				
CH 8 – 200	556 108 03		277 – 264		260 – 263		252	200		2×70		12				21.3				
CH 8 – 240	556 108 04		277 – 264		260 – 263		300	240		3×60		16				24				
CH 8 – 320	556 108 05		277 – 264		260 – 263		380	320		4×60		20				29.3				
CH 8 – 400	556 108 06	277 – 264	260 – 263	460	400	4×70	20	34.7										Stahl mit Pulverlackierung steel with powder coating		

Belastungswerte/load values, max. Einsatzparameter/capacity limits

Typ type	Art. Nr. art. no.	Belastung load		Belastung load		Eigen- frequenz fe natural frequency fe		Dynam. Federrate cd dynam. spring ratio cd 960 min <sup>-1</sup>		max. Einsatzparameter/capacity limits*											
		min. N	max. N	min. Hz	max. Hz	verti. N/mm	sw amplitude		720 min <sup>-1</sup> (12 Hz)				960 min <sup>-1</sup> (16 Hz)				1440 min <sup>-1</sup> (24 Hz)				
							peak to peak mm	hori. N/mm	sw mm	K –	W %	Vm m/min.	sw mm	K –	W %	Vm m/min.	sw mm	K –	W %	Vm m/min.	
CH-I 3 – 40	556 403 02	50	160	4.5	2.4	10	11	13	13.5	3.9	95.4	16	11	5.7	97.4	17	8	9.3	99	18	
CH-I 4 – 50	556 404 02	120	350	4	2.3	19	12	15	16	4.9	96.8	18	14	7.7	98.3	19	8	9.3	99	18	
CH 5 – 60	556 105 02	240	800	3.8	2.2	35	14	18	17	4.9	96.6	20	14	8.8	98.1	24	8	9.3	99	18	
CH 6 – 80	556 106 02	600	1 600	3.0	1.9	56	17	26	20	5.8	97.3	24	17	8.8	98.5	27	8	9.3	99	18	
CH 7 – 110	556 107 02	1300	3 300	2.8	1.9	107	17	38	20	5.8	97.5	24	17	9.3	98.5	27	8	9.3	99	18	
CH 8 – 120	556 108 01	2 400	5 800	2.4	1.9	194	18	84	22	6.4	97.5	26	18	9.3	98.5	28	8	9.3	99	18	
CH 8 – 160	556 108 02	3 200	8 000	2.4		266		138			97.5										
CH 8 – 200	556 108 03	4 000	9 800	2.4		327		149			97.5										
CH 8 – 240	556 108 04	5 000	12 000	2.3		399		209			97.5										
CH 8 – 320	556 108 05	7 000	16 000	2.2		533		277			97.5										
CH 8 – 400	556 108 06	8 500	20 000	2.3	666	344	97.8														

\*sw = Schwingweite/amplitude (peak to peak)  
 K = Schwingmaschinenkennzahl/oscillating machine factor  
 W = Schwingisolation/isolation efficiency  
 Vm = theo. Material-Fördergeschwindigkeit/theo. conveying speed  
 (Winkel/angle 45°)

