

# SCHUBSTANGENKOPF TYP DH/GSM

## DRIVE HEAD TYPE DH/GSM



**DH**



**GSM**

### RESATEC SCHUBSTANGENKOPF TYP DH:

Der RESATEC Schubstangenkopf Typ DH ist das elastische Kopfstück der Schubkurbelstange. Am Exzenter kann wegen der vollen Rotation am Exzenterlager ein Kugel- oder Rollenlager verwendet werden. An der Rinne wird mit dem Schubstangenkopf trotz der Bewegung im reduzierten Winkelbereich eine wartungsfreie Übertragung der Antriebskräfte erreicht. Mit dem elastischen Schubstangen-Kopf werden die hohen Kraftspitzen, welche bei einer steifen Komponente zu erhöhtem Verschleiss führen reduziert und gleichermassen werden die Antriebskomponenten wie auch die Rinnenstruktur geschont.

### RESATEC DRIVE HEAD TYPE DH:

The RESATEC drive head type DH is the elastic head piece of the push crank rod. A ball or roller bearing can be used on the eccentric drive side. At the trough, the drive head achieves maintenance-free transmission of the drive forces. The elastic drive head reduces the high force peaks that lead to increased wear in a stiff component and at the same time protects the drive components and the trough structure.

### RESATEC SCHWINGELEMENT TYP GSM:

GSM ist funktionell ein DH mit grösserem Gummivolumen. Es wird ein grösserer Kopf verwendet und mit grösserem Gummiuerschnitt kompensiert. GSM kommen vorwiegend zur Aufhängung von Plansichtern in Einsatz.

### RESATEC OSCILLATING MOUNT TYPE GSM:

GSM is functionally a DH with larger rubber volume. A larger head is used and compensated with larger rubber cross section. GSM are mainly used for the suspension of plansifters.

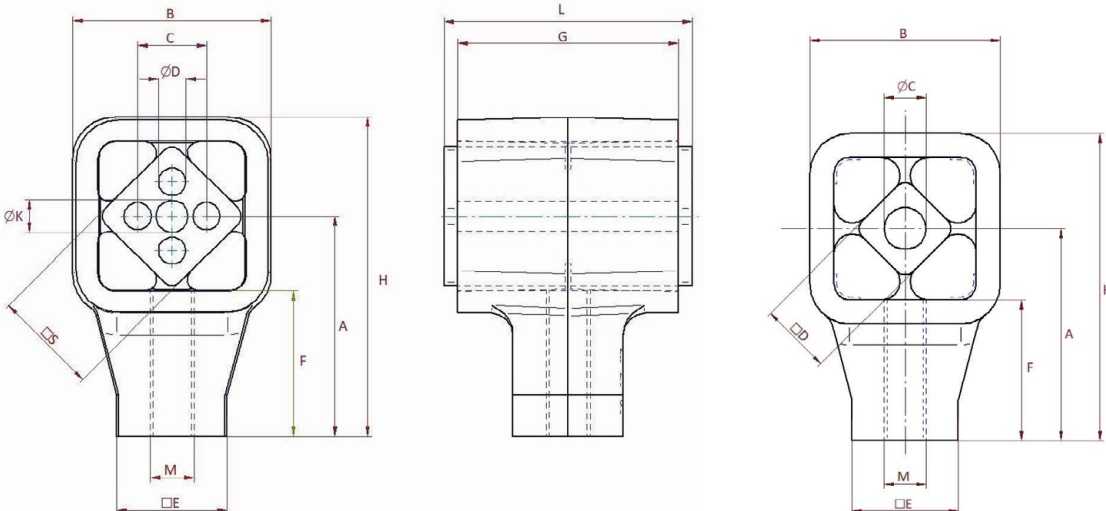
$$F = m \times R \times 0.001 \times (2\pi \times n_{\text{neer}})^2$$

F [N] Beschleunigungskraft  
Acceleration force

m [kg] Schwingende Masse  
Oscillating mass

R [mm] Exzenteradius  
Eccentric radius

$n_{\text{neer}}$  [min<sup>-1</sup>] Erreger-Drehzahl  
Excitation rpm



Abmasse/Material/  
dimensions/material

Leistungsdaten/performance

Typ type	Art. Nr. art. no.	max. Kraft max. force N	Winkel angle max. nerr	max. min <sup>-1</sup>			øD	øK	□E	F	G	H	L L+0/-0.3	M	T	□S	Gewicht weight kg	Material		
				A	B	C												Gehäuse housing	Innenteil core	
DH 4 – 50R	571 040 50	400	10°	720	40	36	12	6	–	24	25	50	58	55	M12R	16	18	0.15	EN ACAL	Aluminium-Knetlegierung T6/Aluminium-wrought alloys T6
DH 4 – 50L	571 140 50	400	10°	720	40	36	12	6	–	24	25	50	58	55	M12L	16	18	0.15		
DH 5 – 60R	571 050 60	1 000	10°	680	55	52	20	8	–	30	35	60	81	65	M16R	24	27	0.35		
DH 5 – 60L	571 150 60	1 000	10°	680	55	52	20	8	–	30	35	60	81	65	M16L	24	27	0.35		
DH 6 – 80R	571 060 80	2 000	10°	620	80	72	25	10	–	40	52	80	115	90	M20R	30	38	1		
DH 6 – 80L	571 160 80	2 000	10°	620	80	72	25	10	–	40	52	80	115	90	M20L	30	38	1		
DH 7 – 100R	571 071 00	3 500	10°	580	90	90	35	12	17	50	55	100	135	110	M24R	36	45	1.7		
DH 7 – 100L	571 171 00	3 500	10°	580	90	90	35	12	16.5	50	55	100	135	110	M24L	36	45	1.7		
DH 8 – 120R	571 081 20	6 000	10°	560	100	100	40	M12×40	20.5	60	65	120	148	130	M36R	55	50	4.9	EN GJS-400 ISO 8062-3-DC1G11	Aluminium-Knetlegierung T6/Aluminium-wrought alloys T6
DH 8 – 120L	571 181 20	6 000	10°	560	100	100	40	M12×40	20.5	60	65	120	148	130	M36L	55	50	4.9		
DH 9 – 200R	571 092 00	11 500	10°	540	120	120	45	M16×25	–	80	75	200	183	210	M42R	63	60	17.9	EN GJS-400 ISO 8062-3-DC1G11	Stahl/steel S235JR ISO 2768mK
DH 9 – 200L	571 192 00	11 500	10°	540	120	120	45	M16×25	–	80	75	200	183	210	M42L	63	60	17.9		
DH 9 – 300R	571 093 00	17 500	10°	540	120	120	45	M16×25	–	80	75	300	183	310	M42R	63	60	25.5		
DH 9 – 300L	571 193 00	17 500	10°	540	120	120	45	M16×25	–	80	75	300	183	310	M42L	63	60	25.5		
DH 11 – 300R	571 113 00	25 000	10°	440	168	152	60	M20×30	–	100	100	300	236	310	M52R	78	80	41.5	SN EN ISO 3920 AE	Stahl/steel S235JR ISO 2768mK
DH 11 – 300L	571 213 00	25 000	10°	440	168	152	60	M20×30	–	100/136	100	300	236	310	M52L	78	80	41.5		

Abmasse/Material/dimensions/material

Typ type	Art. Nr. art. no.	max. Belastung pro Einheit max. load/unit N	G	L	F	E	A	C	B	D	H	M	Gummi ø/ rubber ø mm	Gewicht weight kg
GSM 4 L	571 400 40	700 – 1 700	60	65	35	30	55	13	52	18	81	M16L	20	0.35
GSM 5 R	571 300 50	1 400 – 3 200	80	90	52	40	80	16.5	72	27	115	M20R	25	1
GSM 5 L	571 400 50	1 400 – 3 200	80	90	52	40	80	16.5	72	27	115	M20L	25	1
GSM 6 R	571 300 60	2 800 – 5 200	100	110	55	50	90	21	90	38	135	M24R	27	1.7
GSM 6 L	571 400 60	2 800 – 5 200	100	110	55	50	90	21	90	38	135	M24L	27	1.7
GSM 7 R	571 300 70	4 800 – 7 900	120	130	65	60	100	21	94	40	148	M36R	35	4.9
GSM 7 L	571 400 70	4 800 – 7 900	120	130	65	60	100	21	94	40	148	M36L	35	4.9
GSM 8 R	571 300 80	6 500 – 17 000	200	210	75	80	120	4×M12×40	120	50	183	M42R	40	17.9

Belastung [N] :

$$\frac{m \times g}{z}$$

Total schwingende Masse

m [kg]

Anzahl Aufhängungen

z [Stück]

Beschleunigung

g [9,81m/s<sup>2</sup>]